

ホットプレス仕様書

ホットプレス本体 1 台

項 目	仕 様	記 事	
形 式	MHPC-V-300-300-1-8	鋼板フレーム式	
総 加 圧 力	8~78kN		
面 圧 力	6.1MPa (210mm×61mm)		
熱 板 寸 法	300mm×300mm×70mm	精度(300mm×300mmにて)	
		厚さムラ 0.01mm以内	
		平面度 0.01mm 以内	
		表面粗さ 6.3S	
熱 板 間 隔	150mm		
熱 板 枚 数	2枚		
段 数	1段		
加 熱 方 法	熱板内電熱ヒータ	Max.400℃	
加 熱 速 度	7℃/min (50~300℃)		
冷 却 方 法	圧縮エア及び冷却水	冷却制御なし	
主ラム径×数	100mm×71mm×1本		
主ラムストローク	150mm		
補助ラム径×数	—		
補助ラムストローク	—		
上昇速度	50Hz	\triangle 500mm/min (計算値)	
	60Hz	\triangle 560mm/min (計算値)	
加圧速度	50Hz	\triangle 260mm/min (計算値)	\triangle 10.0MPaにて
	60Hz	\triangle 350mm/min (計算値)	\triangle 10.0MPaにて
下降速度	50Hz	\triangle 1000mm/min (計算値)	
	60Hz	\triangle 1100mm/min (計算値)	
油 圧 ポ ンプ	QT22-5A		
電 動 機	1.5kW×6P	富士電機	
使 用 油 圧	1.0~10.0MPa	±0.1MPa	
機 械 寸 法	総組立図参照 (mm)	\triangle 638280 (計画図) 644052	
\triangle 機 械 重 量	\triangle 基礎図参照 (TON)	\triangle 644055	

標準組込装置

No.	機械関係	No.	電気関係
1	標準分解工具 一式	1	プレス閉鎖両手押釦
2	マイクロセパレータ	2	サイクル終了ブザー, ランプ
3	油温計	3	非常停止釦 2箇所
4	油面計	4	漏電ブレーカ
5	油圧フィルター目詰まり表示	5	正面扉閉鎖確認インターロック
		6	VISTAC II Cコントローラー

オプション装置

1	ウェアプレート (SPC材) 1枚	2	製品温度測定センサー用端子 (VISTAC II C 画面表示) 5点
---	-------------------	---	-------------------------------------

真空装置 1 式

到達真空度	14hPa以下
排気時間	80hPaまで3.5分以内
公称排気速度	25m ³ /H (ポンプ単体の能力)
真空ポンプ	R5A-0025E (日本ブッシュ製) 電動機 1.1kW×4P

総合ユーティリティ

機械作動油量	約40ℓ (ISO#46グレード)
真空ポンプ潤滑油量	約 1ℓ (ISO#100グレード)
電力量	3相3線 AC200V △50Hz 60Hz 14.9kW 制御回路 1.5kW 真空ポンプ 1.1kW 油圧装置 (モータ) 2.2kW 電熱ヒータ 10.1kW
冷却水量	27℃, 0.3MPa, 90ℓ/min オイルクーラ用 20ℓ/min 冷却用 60ℓ/min 可動盤 10ℓ/min
圧縮乾燥エア量	0.3MPa, 230Nℓ/min 制御用 30Nℓ/min 冷却用 200Nℓ/min

* 弊社製番 : B1113-007

△ 仕様変更 2003.07.08 河野正